



Технические характеристики компрессора **BS-CM-500X-E1SG***

Модель	BS-CM-500X-E1SG
Хладагент	R404a
Холодопроизводительность (W) ^(a)	5490
Объемная производительность (m ³ /h)	8.6
Потребляемая мощность (W) ^(a)	2547
Ток (A) ^(a)	16.4
Холодильный к-т (COP) ^(a)	1.9
Питающее напряжение (V)	220V
Фазы, Частота	1Φ - 50 Hz
Минимальное питающее напряжение (V)	198
Максимальное питающее напряжение (V)	242
Ток заклиненного ротора (LRA) (A)	82
Максимальный рабочий ток (A)	23.0
Скорость вращения (r/min) ^(b)	2900
Масса с маслом (kg)	29
Тип масла	POE SL 32
Количество масла (в состоянии поставки, L)	1.40
(заправка компрессора при замене масла, L)	1.30
Минимальное напряжение при пуске (V) ^(c)	198
Минимальное напряжение при полной нагрузке (V) ^(c)	210
Температура обмоток	130°C
Сопротивление, Ом (25 °C)	2.8(± 10%)
Напряжение пробоя обмоток, (V)	2000
Ток утечки (ma)	<5
Сопротивление изоляции (MΩ)	>20
Сопротивление заземления (Ω)	<0.1
Рабочий конденсатор (μF/V)	60/370
Унос масла (%) ^(d)	<1%
Уровень шума, (dBa) ^(e)	70
Максимальная вибрация (mm)	<0.09
Максимальная влажность (mg)	< 500
Максимальное загрязнение (mg)	< 100
Патрубок нагнетания, Rotalock	1"
Патрубок всасывания, Rotalock	1 1/4"
Максимальное рабочее давление	
Сторона высокого давления (MPa)	3.0
Сторона низкого давления (MPa)	2.0



* Рабочие условия

- a) При: температуре кипения -10°C , температуре конденсации 40°C , при перегреве, 11.1°C , переохлаждении 0°C , R404a
- b) При 220V, 50Hz
- c) При: перегреве 11.1°C , переохлаждении 0°C
- d) Поток хладагента в номинальном режиме
- e) При стандарте ARI, Максимальное среднее по частотам значение уровня звуковой мощности не превышает 72 дБа

Условия испытаний (220V, 50Hz), холодопроизводительность и COP выше 95% от номинального значения, мощность и ток менее 105% от номинального значения (эксплуатационные данные и уровень шума были записаны после 20 часовой эксплуатации)

Стандартное исполнение и комплект поставки:

- Резьбовые патрубки всасывания и нагнетания
- Внешний обратный клапан на линию нагнетания
- Пусковой блок
- Коробка подключения электропитания IP-21
- Смотровое стекло для определения уровня масла
- Резиновые виброопоры для крепления компрессора

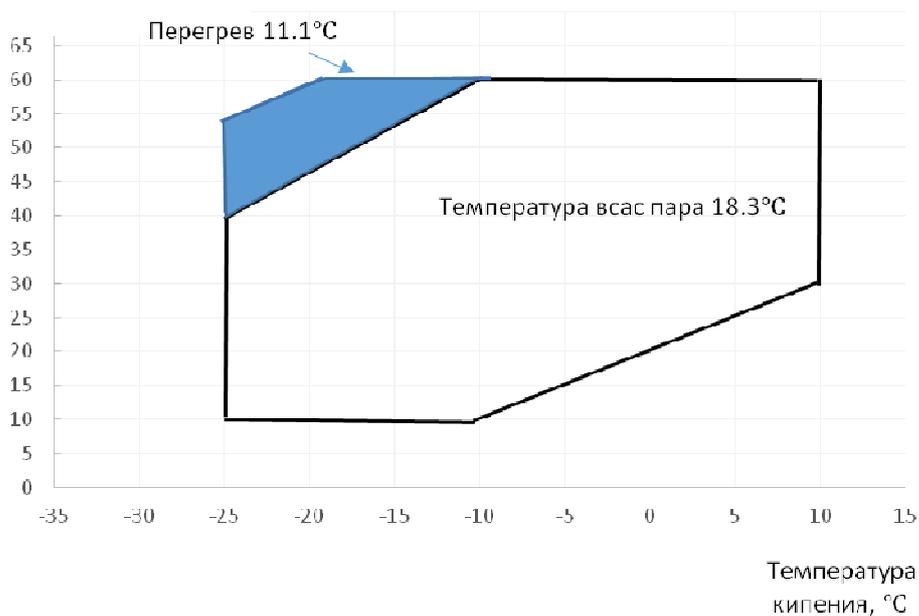
Спецификация устройств защиты

- Встроенная защита двигателя от перегрева
- Встроенный предохранительный клапан
- Диапазон срабатывания давления предохранительного клапана: 2.76-3.10 МПа



Область применения компрессора BS-CM-500X-E1SG при перегреве, 11.1 °С, переохлаждении 0 °С

BS-CM-500X-E1SG R 404A
 Температура конденсации, °С

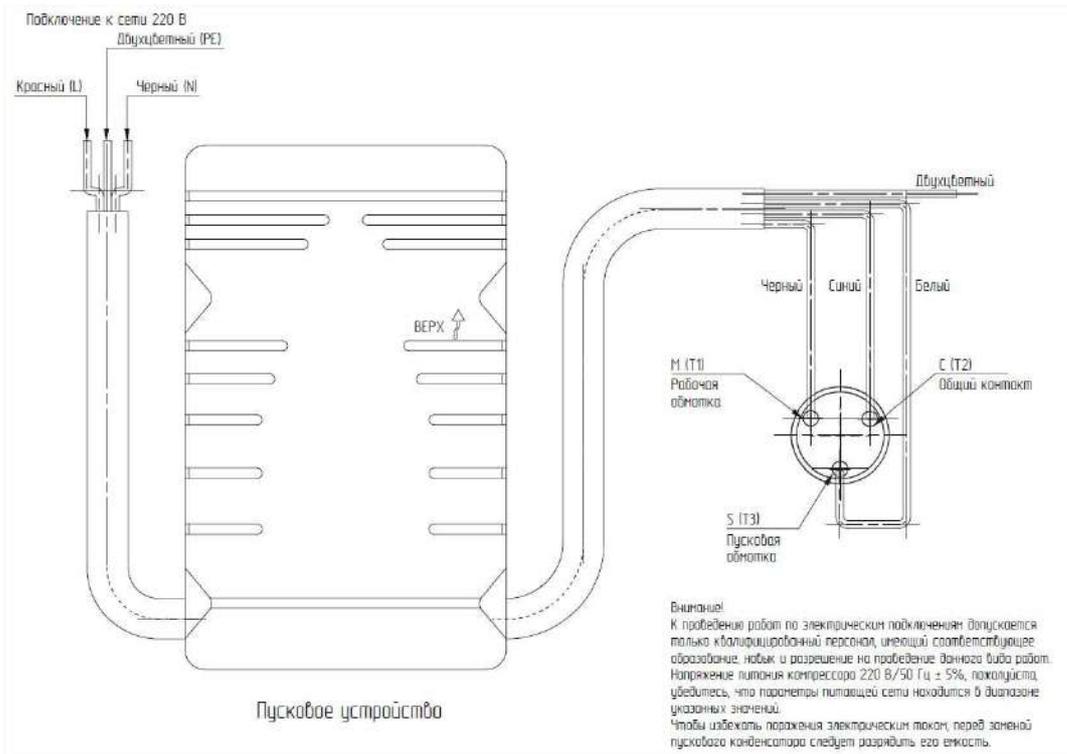


Холодопроизводительность и потребляемая мощность R-404a

Модель		Температура Конденсации С°	Температура кипения						
			-25	-20	-15	-10	-5	0	5
BS-CM-500X	Q (кВт)	30	3.45	4.29	5.25	6.35	7.65	9.09	10.75
		40	2.99	3.69	4.55	5.49	6.59	7.89	9.35
		50	2.43	3.09	3.75	4.55	5.49	6.55	7.79
	P (кВт)	30	1.77	1.77	1.77	1.76	1.76	1.75	1.75
		40	2.24	2.24	2.24	2.23	2.22	2.21	2.19
		50	2.85	2.83	2.83	2.82	2.81	2.79	2.77

Производительность при перегреве, 11.1 °С, переохлаждении 0 °С

Схема электрического подключения компрессора на 220V, 50Hz



Чертеж компрессора BS-CM-500X-E1SG

